# CL

# 高速与网络连接器

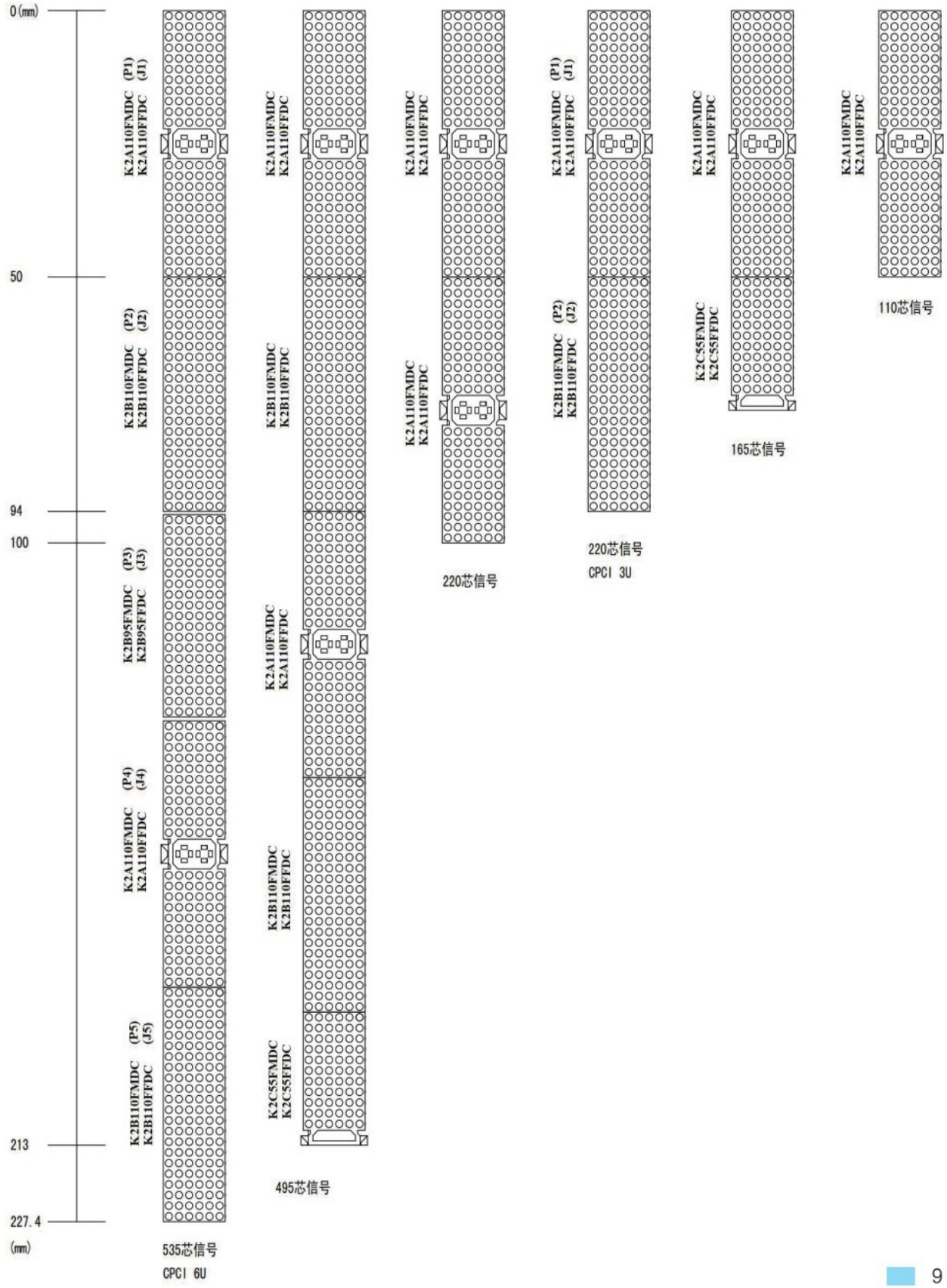
## CHENGLIAN PRECISION CATALOG

产品技术资料 / Product Manual

本资料由诚联精密整理，技术参数以完整型号及图纸确认为准。

山西诚联智创电子科技有限公司 · 诚联精密

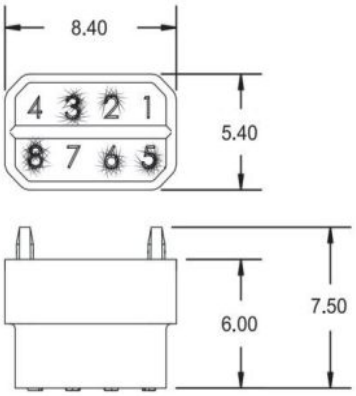
用于CPCI总线系统，可替代普通片簧2mm间距连接器。具体使用时，为防止横向和角度不具有防错插装置的B型连接器于具有防错插装置的A型连接器配套使用，加长组合件（C型）应只使用在这并至少与一个具有防错插装置的A型连接器配套使用。以下为几种常用的组合方式。



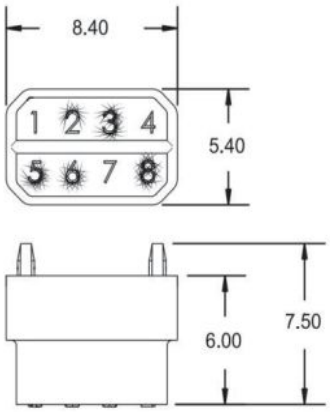
## 置

H2系列A型连接器中。需单独订货。

[模块端编码件]



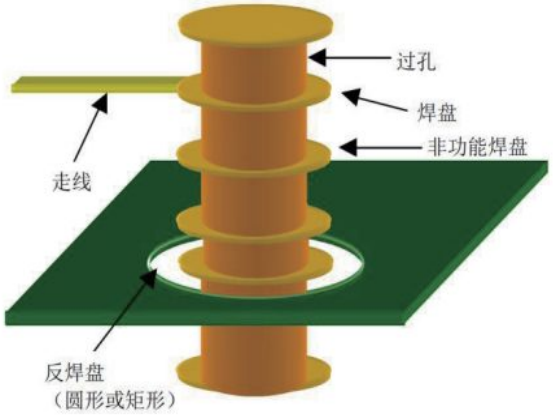

[背板端编码件]




| 模块端编码件 | |
|---|---|
| 编码 | 订货型号 |
| 1234 | K2KM1234 |
| 1256 | K2KM1256 |
| 1258 | K2KM1258 |
| 2348 | K2KM2348 |
| 2358 | K2KM2358 |
| 2478 | K2KM2478 |
| 2567 | K2KM2567 |
| 3567 | K2KM3567 |
| 4578 | K2KM4578 |
| 6321 | K2KM6321 |

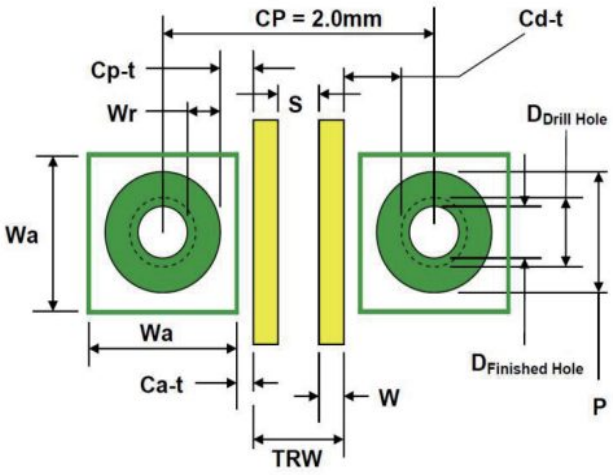
| 背板端编码件 | |
|---|---|
| 编码 | 订货型号 |
| 5678 | K2KF5678 |
| 3478 | K2KF3478 |
| 3467 | K2KF3467 |
| 1567 | K2KF1567 |
| 1467 | K2KF1467 |
| 1356 | K2KF1356 |
| 1348 | K2KF1348 |
| 1248 | K2KF1248 |
| 1236 | K2KF1236 |
| 8754 | K2KF8754 |

- 印制板过孔处是较严重的阻抗不连续点，通过优化过孔、焊盘和反焊盘直径可以显著改善阻抗不连续问
- 焊盘是孔周围的支撑，在保证焊接可靠性和加工成本的前提下，可以参考印制板焊盘的实际工艺参数尽以减小该处的阻抗不连续。
- 对于高速应用，应去掉非功能焊盘（顶层和底层除外），如下图所示。
- 对于高速应用，应尽量加大反焊盘尺寸，前提是确保差分走线参考地连续；
- 对于高速应用，为获得更好的传输性能，推荐板材材料为FR4 N4103-13SI或介质损耗因子小于0.008的材料。




「钻孔、成品孔、焊盘和反焊盘孔大小」

| | | 子板 mm | 母板 mm |
|---|---|---|---|
| 列间距 | CP | 2 | 2 |
| 钻孔 | $D_{drill\ Hole}$ | 0.7 | 0.66 |
| 成品孔 | $D_{finished\ Hole}$ | 0.6 | 0.56 |
| 线宽 | W | 0.15 | 0.15 |
| 线间距 | S | 0.127 | 0.127 |
| 焊盘 | P | 1.0 | 0.96 |
| 反焊盘 | Wa | 1.5 | 1.5 |
| 总线宽 | TRW | 0.427 | 0.427 |
| 环宽 | Wr | 0.2 | 0.2 |
| 钻孔与走线间隙 | Cd-t | 0.4365 | 0.4565 |
| 焊盘与走线间隙 | Cp-t | 0.2865 | 0.3065 |
| 反焊盘与走线间隙 | Ca-t | 0.0365 | 0.0365 |




注：线宽和线间距仅为示例。