CL

高速与网络连接器

CHENGLIAN PRECISION CATALOG

产品技术资料 / Product Manual

本资料由诚联精密整理，技术参数以完整型号及图纸确认为准。

山西诚联智创电子科技有限公司 · 诚联精密

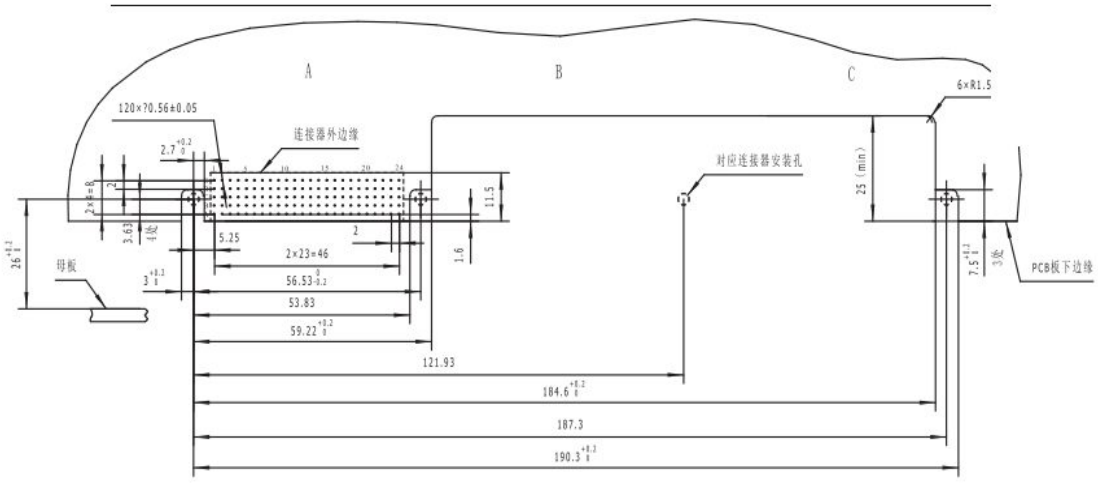


图 56　LRM11-A120-BH50S-CT22-T1 的推荐印制板开孔尺寸

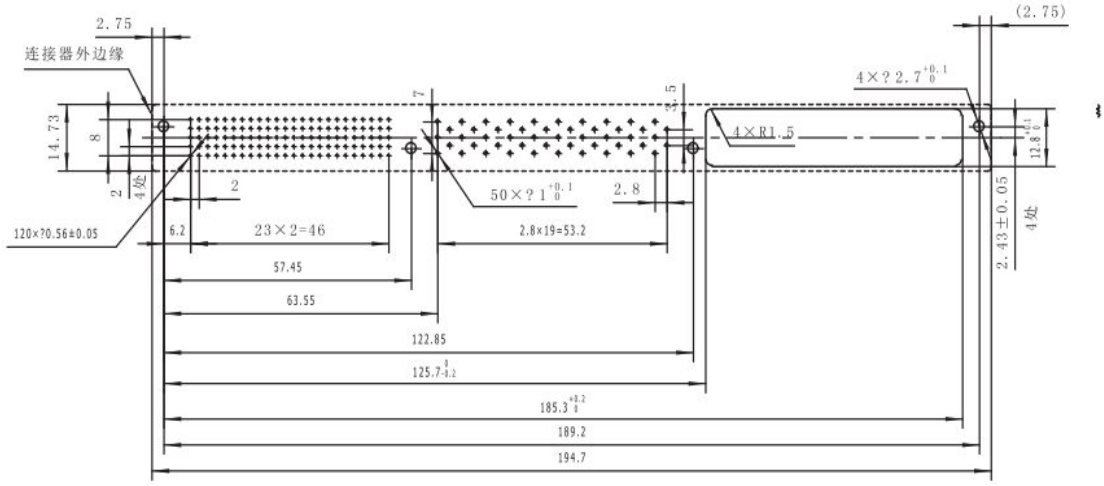
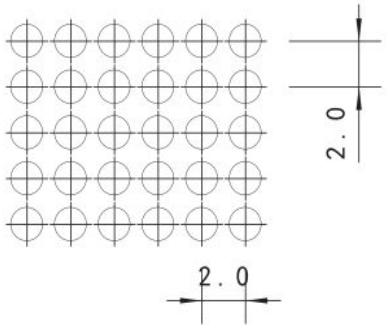


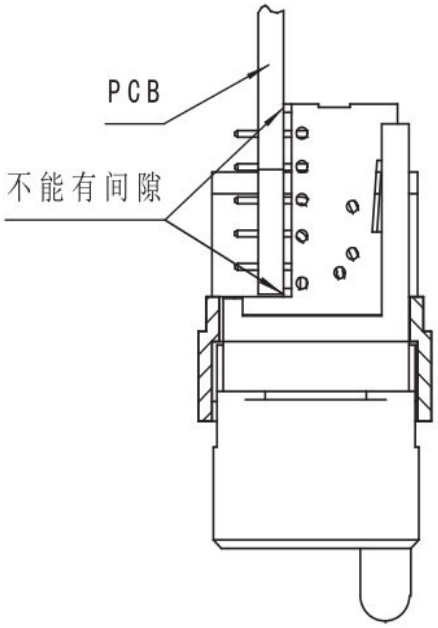
图 57 LRM12-A120-BH50B-CT22-Z1 的推荐印制板开孔尺寸

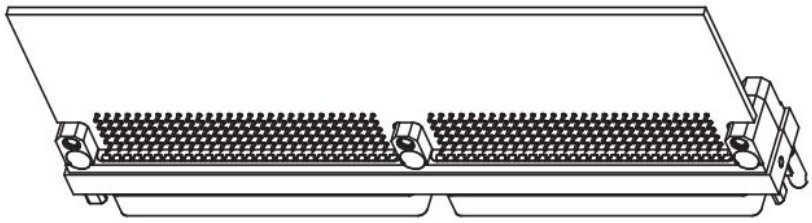
接器与 PCB 封装注意事项

焊接说明



2mm间距网格接点类型





插头与 PCB 的连接是 90° 弯针穿孔焊，印制板不与插头壳体固定，只与模块的屏蔽罩固定；一般情况下，对于所有型号的连接器，PCB 与连接器的相对位置是一样的。

焊接时必须保证 PCB 和连接器在图示的红线位置不能有间隙，否则会影响连接器在模块屏蔽罩上的固定，尤其会影响系统的信号传输。

孛基准选择原则

M 系列连接器的安装简图，连接器在模块中通过左右各 3 个沉头螺钉与壳体

体 1 和壳体 2 三者的配合尺寸如图 59 所示。在条件允许的情况下，请按照

荐的尺寸进行安装，如果要变换装配基准，需根据连接器的外形尺寸，合理给定 PCB、壳体

尺寸基准，严格控制其制造公差。

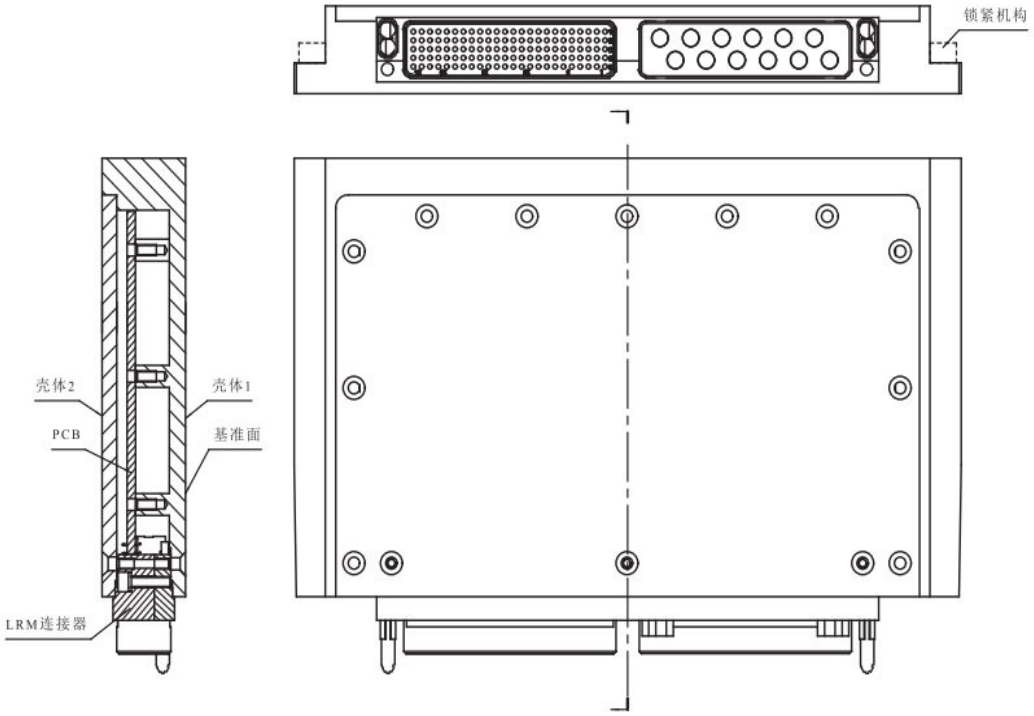


图 58　LRM 连接器安装简图

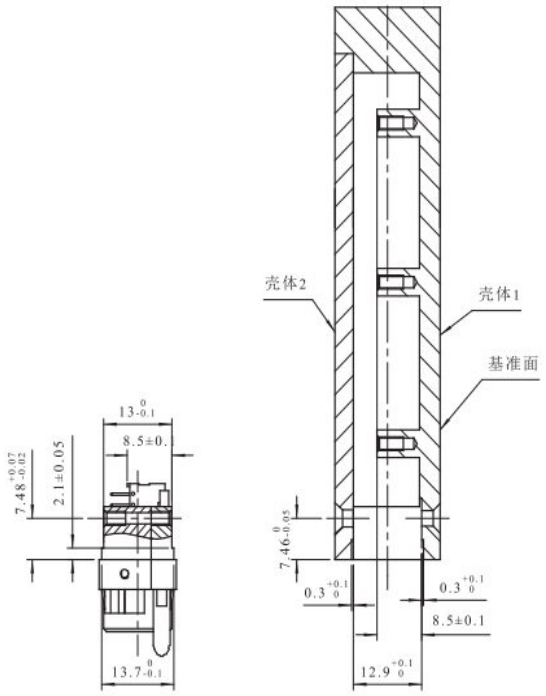


图 59　LRM 连接器及壳体 1 和 2 配合尺寸

注：基准面指模块与机架导轨的配合面。

接说明

的连接是直针穿孔焊接，焊接顺序为：

器方向，使连接器的安装孔与 PCB 的开孔一致；

②将插座压板调整至图示位置，以保证接触件尾杆为垂直状态；

③将连接器插入 PCB 上，同时用 3 个 M2.5 十字槽盘头螺钉将其固定在 PCB 上；

④焊接。

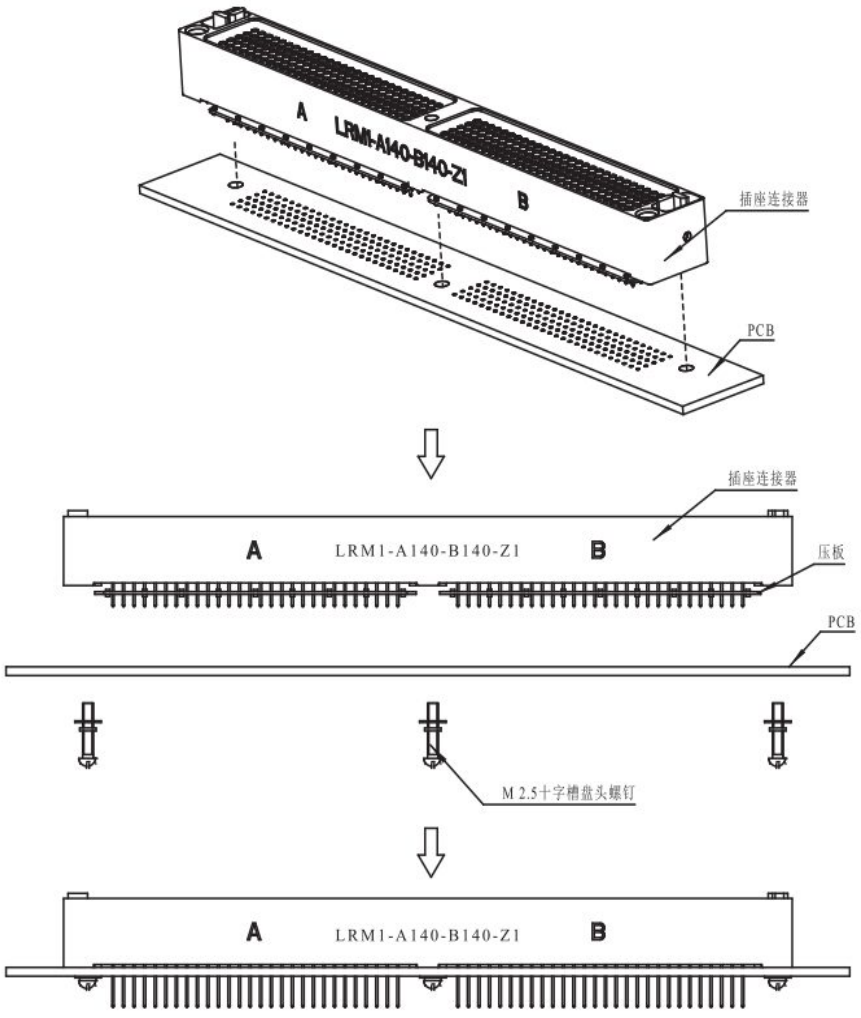


图 60 插座与 PCB 焊接顺序

戋注意事项

缆出线注意事项

对于插头端采用浮动类射频接触件，如 RF(F)-12JB2A，RF(F)-12JB1A，RF(F)-12J3506 触件为浮动结构，在连接器完全插合后，射频接触件连带射频电缆会向后回弹 1.8mm～2mm，为保证射频接触件顺利回弹，射频电缆优选用柔性电缆，如 HFE100D，Gore CXN3506，并且电缆应尽量长一些，如下图所示。

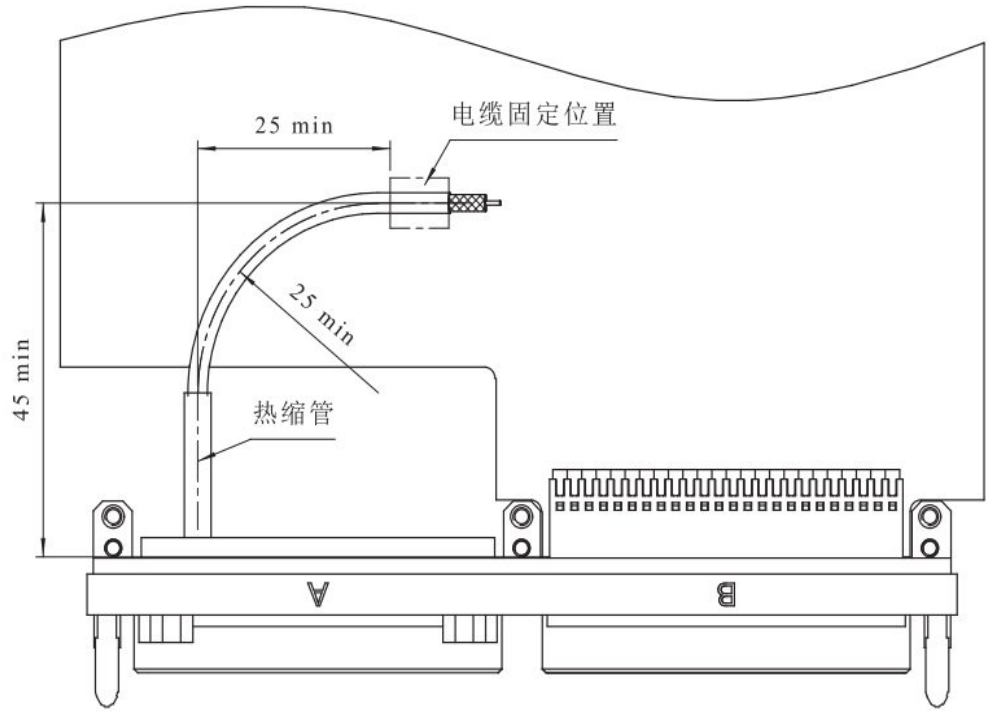


图 61 插头端射频电缆出线注意事项

② 插座端射频电缆出线注意事项

插座端射频电缆出线需满足图 62 所示的要求。

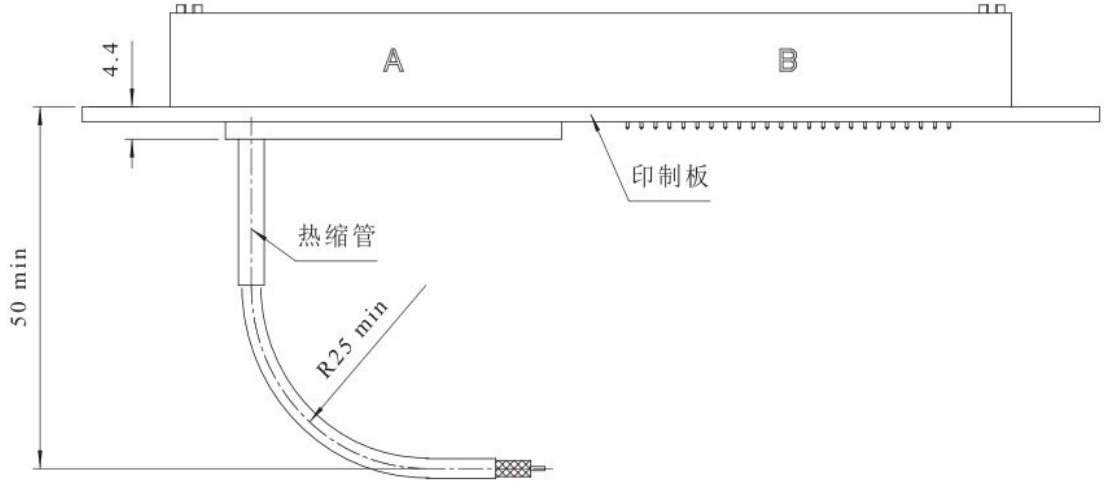


图 62 插头端射频电缆出线注意事项

M 系列连接器安装简图

连接器插头的壳体为两体结构，通过 3 个 M2.5 的内六角圆柱头螺钉固定；
即未铜接绝缘体部件的针脚方向。连接器两端各有 2 个识别导销，识别导销的方向可自行
用说明见第 28 页。连接器两端的导销，除具有在连接器插合和分离时的引导作用外，还
座的外壳间的电连续性。

带有 2mm 间距网格类型的插头与印制板的连接是 90° 弯针穿孔焊，印制板不与插头壳体固定，只与模块的屏蔽罩固定，连接器与 PCB 的焊接注意事项参考第 49 页；插头的上下壳体分别与模块的上下屏蔽罩通过 3 个 M2.5 的十字槽沉头螺钉固定。

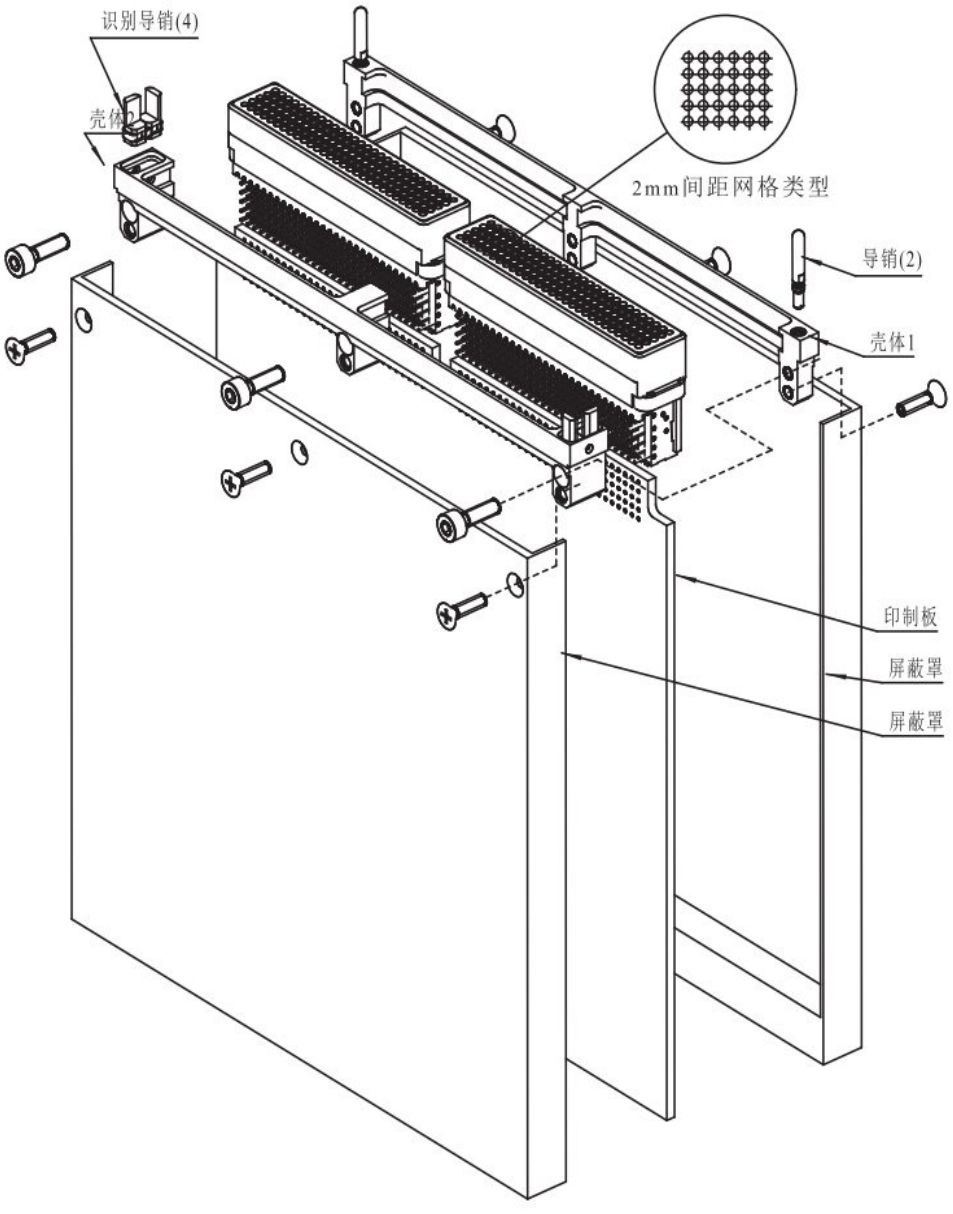


图 63 带有 2mm 间距网格类型的插头安装简图

M 系列连接器插座的安装简图。LRM 系列连接器插座装到背板上方可与插
插后会将绝缘体部件顶出。发生此类事情后，将绝缘体部件按原来的位置

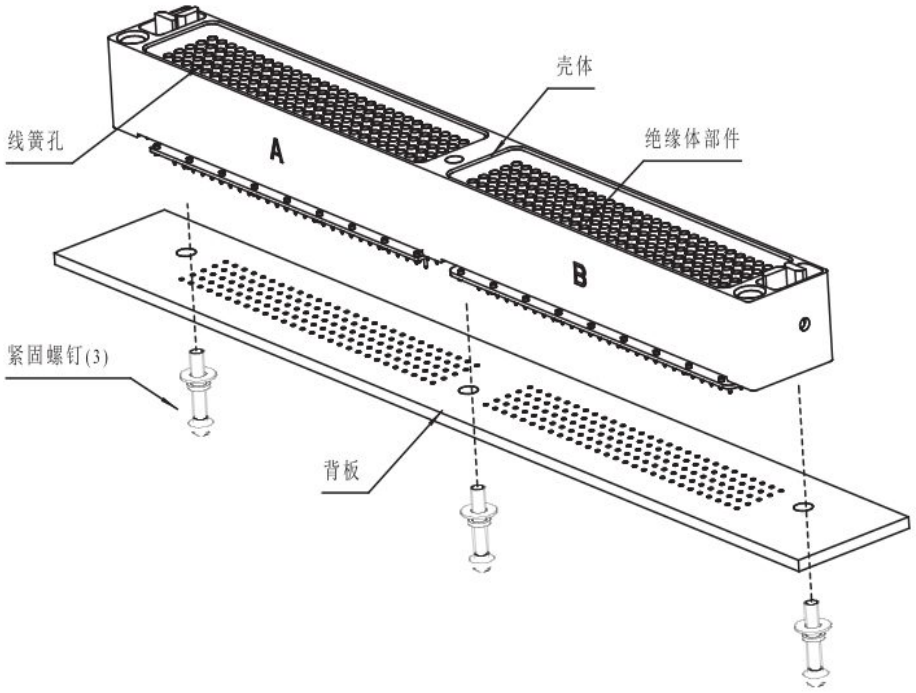
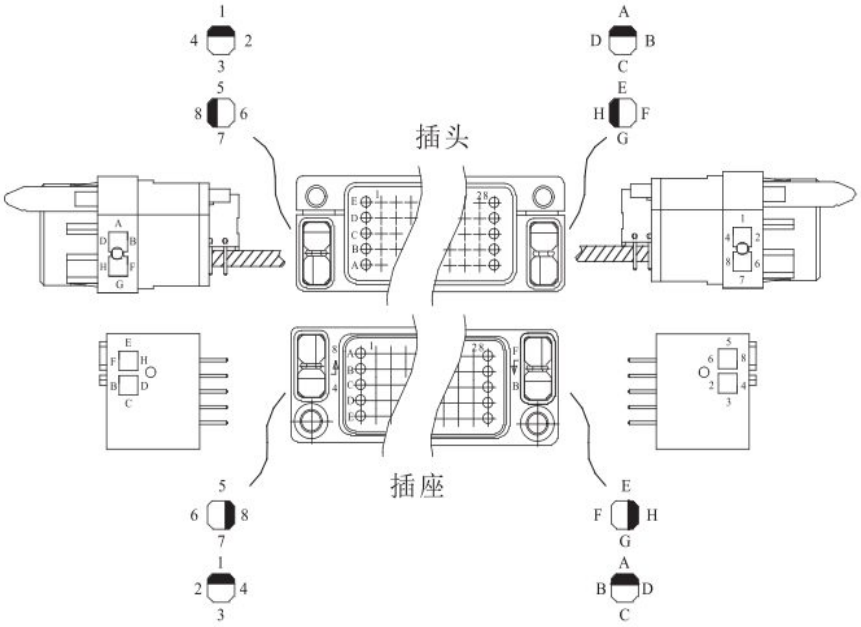
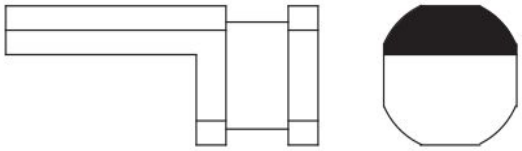


图 64 LRM 系列连接器插座安装简图

识别键位编号



识别导销简图，涂黑的部位代表导销伸出部分：



位置	左侧	右侧	位置	左侧	右侧	位置	左侧	右侧	位置	左侧	右侧
000	15	AE	064	15	AF	128	15	AG	192	15	AH
001	25	AE	065	25	AF	129	25	AG	193	25	AH
002	35	AE	066	35	AF	130	35	AG	194	35	AH
003	45	AE	067	45	AF	131	45	AG	195	45	AH
004	16	AE	068	16	AF	132	16	AG	196	16	AH
005	26	AE	069	26	AF	133	26	AG	197	26	AH
006	36	AE	070	36	AF	134	36	AG	198	36	AH
007	46	AE	071	46	AF	135	46	AG	199	46	AH
008	17	AE	072	17	AF	136	17	AG	200	17	AH
009	27	AE	073	27	AF	137	27	AG	201	27	AH
010	37	AE	074	37	AF	138	37	AG	202	37	AH
011	47	AE	075	47	AF	139	47	AG	203	47	AH
012	18	AE	076	18	AF	140	18	AG	204	18	AH