CL

微矩形电连接器

CHENGLIAN PRECISION CATALOG

产品技术资料 / Product Manual

本资料由诚联精密整理，技术参数以完整型号及图纸确认为准。

山西诚联智创电子科技有限公司 · 诚联精密

J18系列\J18附件系列\J18电缆夹组件

★ 电缆夹组件共有19977-5（-A）、19977-1（-A）、19977-2（-A）、19977-3（-A）、199
格，分别适用于9、15、25、37、50芯产品。

★ 电缆夹组件有两种，一种是普通型电缆夹组件，另一种是“-A”型电缆夹组件。普通型电缆夹组件只能与移动式锁紧合件配合使用，而“-A”型电缆夹组件则与阴性螺纹锁紧组件配合使用。

★ 电缆夹组件的出线方式为90度出线，即线束轴线与产品轴线垂直。

普通型电缆夹组件

19977-5、19977-1、19977-2、19977-3、19977-4

产品立体图以19977-2为例

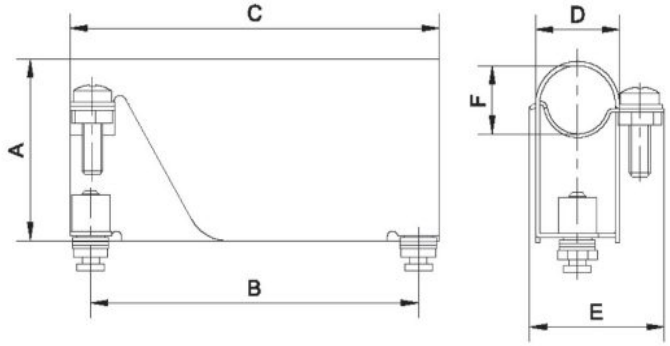


装产品前



装产品后

产品外形尺寸图



订货标志	A	B	C	D	E	F
19977-5	18.2	25	31	12.2	19	10
19977-1	18.2	33.3	39.3	12.2	19	10
19977-2	25	47	53.5	12.2	19	10
19977-3	30.1	63.5	69.5	12.2	19	14
19977-4	31.7	61.1	66.9	15.1	22	14

使用要点

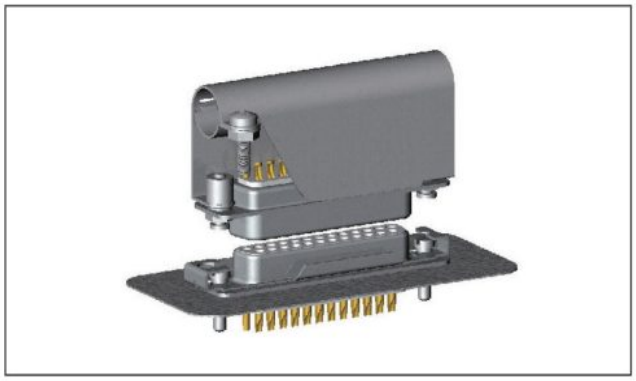
★ 安装孔处的两个螺钉可以拆卸，这两个螺钉用来将产品与电缆夹组件固定在一起；

★ 适用于固定安装的J18低频焊接和J18压接系列产品。

J18系列\J18附件系列\J18电缆夹组件

电缆夹组件的配用锁紧组件

配用示意图



电缆夹组件的配用移动式锁紧合件

电缆夹组件的配用移动式锁紧合件	移动式锁紧合件特性简述
51224-1	用于固定安装的J18系列E外壳产品
51220-1	用于固定安装的J18系列A外壳产品
51221-1	用于固定安装的J18系列B外壳产品
51222-1	用于固定安装的J18系列C外壳产品
51223-1	用于固定安装的J18系列D外壳产品

“-A”型电缆夹组件

19977-5-A、19977-1-A、19977-2-A、19977-3-A、19977-4-A

产品立体图以19977-2-A为例

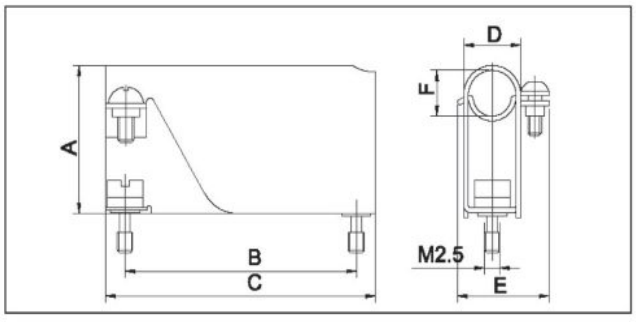


装产品前



装产品后

产品外形尺寸图



产品外形尺寸对照表

订货标志	A	B	C	D	E	F
19977-5-A	18.2	25	31	12.2	19	10
19977-1-A	18.2	33.3	39.3	12.2	19	10
19977-2-A	25	47	53.5	12.2	19	10
19977-3-A	30.1	63.5	69.5	12.2	19	14
19977-4-A	31.7	61.1	66.9	15.1	22	14

“-A”型电缆夹组件的使用要点

★ 电缆夹上有一小缺口，该缺口主要是为了方便拧螺钉而加工的；

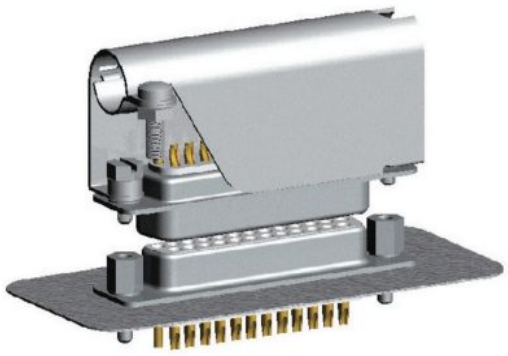
★ 适用于安装孔处的两个螺钉是用来锁紧插头插座的；

★ “-A”型电缆夹组件适用于固定安装的J18低频焊接和J18压接系列产品。

J18系列\J18附件系列\J18电缆夹组件

“–A”型电缆夹组件的配用偶件

配用示意图



电缆夹组件的配用阴性螺纹锁紧组件

电缆夹组件的配用阴性螺纹锁紧组件	阴性螺纹锁紧组件特性简述
20418–1	螺钉头长4.5mm，总长10mm，内、外螺纹均为M2.5
20418–2	螺钉头长4.5mm，总长12.5mm，内、外螺纹均为M2.5
20418–3	螺钉头长5.5mm，总长16mm，内螺纹为M2.5，外螺纹为M3
20418–4	螺钉头长5.7mm，总长14mm，内螺纹为M2.5，外螺纹为M3
20418–5	螺钉头长5.5mm，总长14mm，内、外螺纹均为M2.5
20418–6	螺钉头长5.5mm，总长14mm，内、外螺纹均为M2.5，带1.5mm轴颈
20418–7	螺钉头长5.5mm，总长16mm，内、外螺纹均为M2.5，带2mm轴颈
20418–2B	螺钉头长5.5mm，总长16mm，内、外螺纹均为M2.5，带5.5mm支撑套筒
20418–2C	螺钉头长5.5mm，总长18mm，内、外螺纹均为M2.5，带5.5mm支撑套筒
20418–2D	螺钉头长5.5mm，总长20mm，内、外螺纹均为M2.5，带5.5mm支撑套筒

J18系列\J18附件系列\J18移动式锁紧合件

★ J18移动式锁紧合件分两部分：移动式锁紧合件和螺钉合件。普通型移动锁紧合件有“51251221-1、51222-1、51223-1”等五种规格，“-A”型锁紧合件有“51224-1-A、51220-1-51222-1-A、51223-1-A”等五种规格；

★ 普通型移动式锁紧合件适用于固定安装的J18低频焊接、J18压接和J18混装系列产品。

★ “-A”型移动锁紧合件适用于直插印制电路板安装的J18低频系列产品。

★ 与移动式锁紧合件配用的螺钉合件有两种，一种是53018，另一种是53018A，这两种螺钉合件的主要区别是螺钉合件的总长不一样；

★ 移动式锁紧合件必须与螺钉合件（53018或53018A）或普通型电缆夹组件配合使用；

★ 移动式锁紧合件靠左右拨动锁紧件来实现锁紧与解锁动作，适用于空间较小、且需要经常插拔的场所。

普通型移动式锁紧合件

51224-1、51220-1、51221-1、51222-1、51223-1

产品立体图以51221-1为例

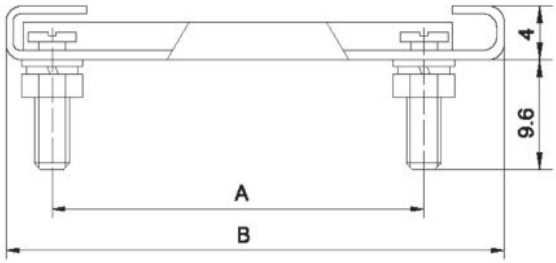


装产品前



装产品后

产品外形尺寸图



产品外形尺寸对照表

订货标志	A	B
51224-1	25	34
51220-1	33.3	42
51221-1	47	56
51222-1	63.5	72
51223-1	61.1	69

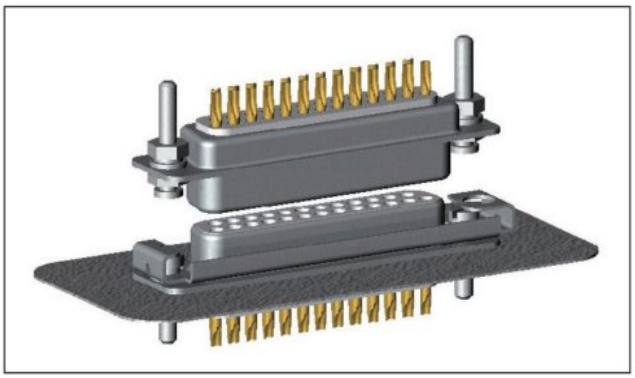
移动式锁紧合件的使用要点

★ 移动式锁紧合件上安装孔处的两个带轴颈螺钉可以拆卸，这两个螺钉用来将产品与安装板固定在一起。

J18系列\J18附件系列\J18移动式锁紧合件

移动式锁紧合件的配用锁紧组件

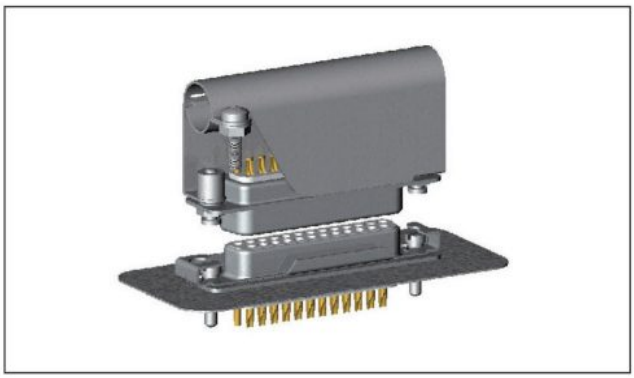
移动式锁紧合件与螺钉合件配用示意图



移动式锁紧合件的配用螺钉合件

移动式锁紧合件的配用螺钉合件	螺钉合件特性简述
53018	螺钉合件总长11mm
53018A	螺钉合件总长16mm

移动式锁紧合件与电缆夹组件



移动式锁紧合件的配用普通型电缆夹组件

移动式锁紧合件的配用电缆夹组件	电缆夹组件特性简述
19977-5	用于固定安装的J18系列E外壳产品
19977-1	用于固定安装的J18系列A外壳产品
19977-2	用于固定安装的J18系列B外壳产品
19977-3	用于固定安装的J18系列C外壳产品
19977-4	用于固定安装的J18系列D外壳产品

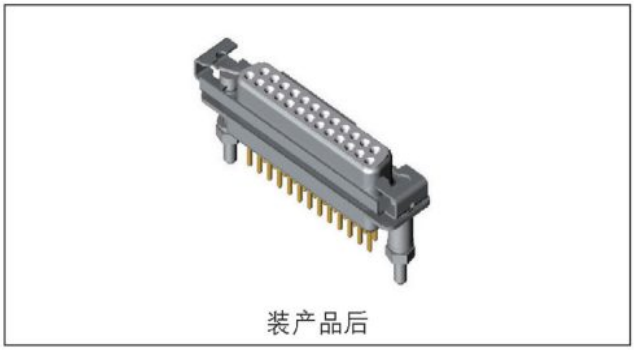
“-A”型移动式锁紧合件

51224-1-A、51220-1-A、51221-1-A、51222-1-A、51223-1-A

产品立体图以51221-1-A为例

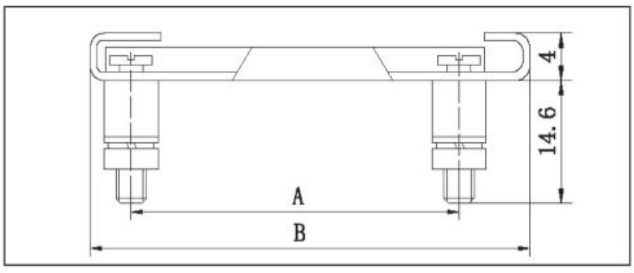


装产品前



装产品后

产品外形尺寸图



产品外形尺寸对照表

订货标志	A	B
51224-1-A	25	34
51220-1-A	33.3	42
51221-1-A	47	56
51222-1-A	63.5	72
51223-1-A	61.1	69

★ 移动式锁紧合件上安装孔处的两个带轴颈螺钉可以拆卸，这两个螺钉用来将产品与安装板固定在一起。

★ 移动式锁紧合件上配有两个支撑套筒，起着支撑产品的作用。

J18系列\J18附件系列\J18移动式锁紧合件

“–A”型移动式锁紧合件的配用偶件

移动式锁紧合件必须与螺钉合件或普通型电缆夹组件配合使用，移动式锁紧合件与螺钉合件和移动式锁紧合件与电缆夹组件的配用示意图如下。

移动式锁紧合件与螺钉合件配用示意图



移动式锁紧合件与电缆夹组件配用示意图



移动式锁紧合件的配用螺钉合件

移动式锁紧合件的配用螺钉合件	螺钉合件特性简述
53018	螺钉合件总长11mm
53018A	螺钉合件总长16mm

移动式锁紧合件的配用普通型电缆夹组件

移动式锁紧合件的配用电缆夹组件	电缆夹组件特性简述
19977–5	用于固定安装的J18系列E外壳产品
19977–1	用于固定安装的J18系列A外壳产品
19977–2	用于固定安装的J18系列B外壳产品
19977–3	用于固定安装的J18系列C外壳产品
19977–4	用于固定安装的J18系列D外壳产品

J18系列\J18附件系列\J18螺钉合件

螺钉合件部分

53018、53018A

产品立体图以53018为例

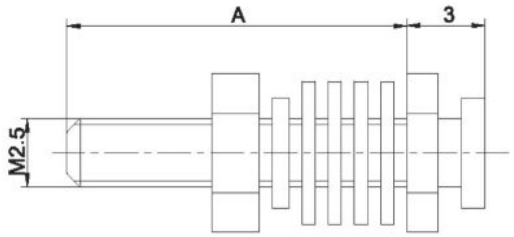


装产品前



装产品后

产品外形尺寸图



产品外形尺寸对照表

订货标志	A
53018	8
53018A	13

螺钉合件的使用要点

★ 螺钉合件上装有四个不锈钢平垫，用来调节螺钉合件头部伸出的高度，使之能与移动式锁紧合件中的锁紧件匹配，用户可根据需要自行调节。

螺钉合件的配用偶件

螺钉合件必须与移动式锁紧合件配合使用，螺钉合件与移动式锁紧合件的配用示意图如下：



螺钉合件的配用移动式锁紧合件	移动式锁紧合件特性简述
51224–1	用于固定安装的J18系列E外壳
51220–1	用于固定安装的J18系列A外壳
51221–1	用于固定安装的J18系列B外壳
51222–1	用于固定安装的J18系列C外壳
51223–1	用于固定安装的J18系列D外壳
51224–1–A	用于直插印制板的J18系列E外壳
51220–1–A	用于直插印制板的J18系列A外壳
51221–1–A	用于直插印制板的J18系列B外壳
51222–1–A	用于直插印制板的J18系列C外壳
51223–1–A	用于直插印制板的J18系列D外壳

8系列\J18附件系列\J18一体式金属电缆夹（尾罩合件）

★ 电缆夹适用于固定型的J18低频焊接和J18压接系列产品。

★ 电缆夹共有三个子系列产品：普通型系列、W型系列和 W-Y 型系列。普通型系列的电缆夹 组件配合使用，W型系列自带锁紧螺钉，其螺纹规格为M2.5；W-Y型系列同样也自带锁紧螺钉，但其螺纹规格为#4-40UNC。

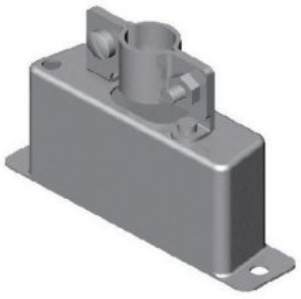
★ 普通型系列有J18E-027（22）、J18A-028(22)、J18B-029(22)、J18C-030(22)、J18D-031(22)五种规格，W型系列有J18-WE、J18-WA、J18-WB、J18-WC、J18-WD五种规格，W-Y型系列有J18-WE-Y、J18-WA-Y、J18-WB-Y、J18-WC-Y、J18-WD-Y五种规格。

★ 电缆夹上设计有灌胶孔，用户可由此孔灌注密封胶。

普通型一体式金属电缆夹

J18E-027(22)、J18A-028(22)、J18B-029(22)、J18C-030(22)、J18D-031(22)

产品立体图以J18B-029(22)为例

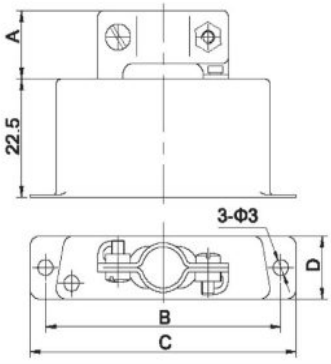


装产品前



装产品后

产品外形尺寸图



产品外形尺寸对照表

订货标志	A	B	C	D
J18E-027(22)	13.5	25	31	12
J18A-028(22)	14.5	33.3	39.3	12
J18B-029(22)	13.5	47	53.2	12
J18C-030(22)	13.5	63.5	69.5	12
J18D-031(22)	13.5	61.1	67	15.4

普通型一体式金属电缆夹的使用要点

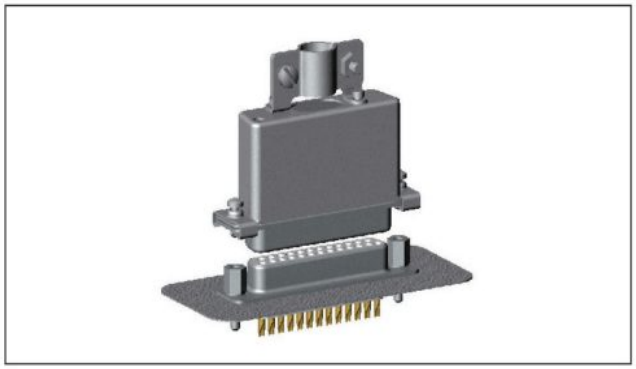
★ 电缆夹顶部的金属线夹用来夹紧和固定线束；

★ 电缆夹应与阳性螺纹锁紧组件、阴性螺纹锁紧组件一起配合使用。

8系列\J18附件系列\J18一体式金属电缆夹（尾罩合件）

普通型一体式金属电缆夹的配用偶件

配用示意图



电缆夹的配用阳性螺纹锁紧组件

配用的阳性螺纹锁紧组件代码	阳性螺纹锁紧组件特性简述
20419-B	螺纹M2.5， 适用于J18E、A、B、C型外壳
20419-B-Y	螺纹#4-40UNC， 适用于J18E、A、B、C型外壳
20420-B	螺纹M2.5， 适用于J18D型外壳
20420-B-Y	螺纹#4-40UNC， 适用于J18D型外壳

W、W-Y型一体式金属电缆夹

J18-WE、J18-WA、J18-WB、J18-WC、J18-WD

J18-WE-Y、J18-WA-Y、J18-WB-Y、J18-WC-Y、J18-WD-Y

产品立体图以J18-WB 、J18-WB-Y为例

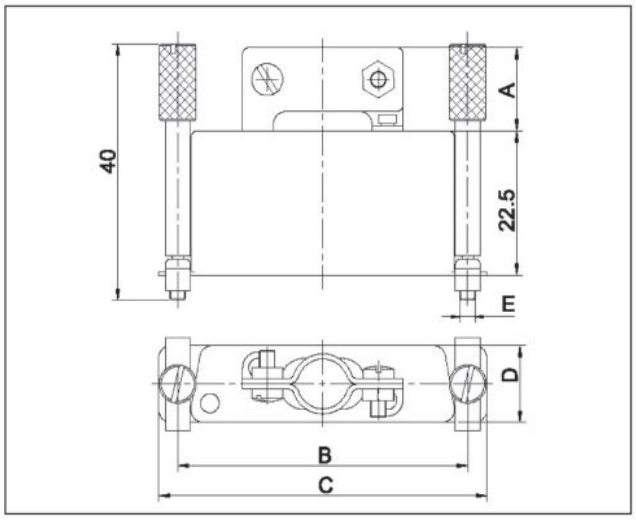


装产品前



装产品后

产品外形尺寸图



产品外形尺寸对照表

订货标志	A	B	C	D	E
J18-WE	13.5	25	31	12	M2.5
J18-WA	14.5	33.3	39.3	12	M2.5
J18-WB	13.5	47	53.2	12	M2.5
J18-WC	13.5	63.5	69.5	12	M2.5
J18-WD	13.5	61.1	67	15.4	M2.5
J18-WE-Y	13.5	25	31	12	#4-40UNC
J18-WA-Y	14.5	33.3	39.3	12	#4-40UNC
J18-WB-Y	13.5	47	53.2	12	#4-40UNC
J18-WC-Y	13.5	63.5	69.5	12	#4-40UNC
J18-WD-Y	13.5	61.1	67	15.4	#4-40UNC

8系列\J18附件系列\J18一体式金属电缆夹（尾罩合件）

★ 电缆夹顶部装有金属线夹，用来夹紧和固定线束。

★ 电缆夹推荐用于固定安装的J18低频焊接式和压接式系列产品。

W、W-Y型一体式金属电缆夹的配用偶件

配用示意图



电缆夹的配用阴性螺纹锁紧组件

电缆夹的型式	配用的阴性螺纹锁紧组件	阴性螺纹锁紧组件特性简述
W型	20418-1	螺钉头长4.5mm，总长10mm，内、外螺纹均为M2.5
	20418-2	螺钉头长4.5mm，总长12.5mm，内、外螺纹均为M2.5
	20418-3	螺钉头长5.5mm，总长16mm，内螺纹为M2.5，外螺纹为M3
	20418-4	螺钉头长5.7mm，总长14mm，内螺纹为M2.5，外螺纹为M3
	20418-5	螺钉头长5.5mm，总长14mm，内、外螺纹均为M2.5
	20418-6	螺钉头长5.5mm，总长14mm，内、外螺纹均为M2.5，带1.5mm轴颈
	20418-7	螺钉头长5.5mm，总长16mm，内、外螺纹均为M2.5，带2mm轴颈
	20418-2B	螺钉头长5.5mm，总长16mm，内、外螺纹均为M2.5，带5.5mm支撑套筒
	20418-2C	螺钉头长5.5mm，总长18mm，内、外螺纹均为M2.5，带5.5mm支撑套筒
	20418-2D	螺钉头长5.5mm，总长20mm，内、外螺纹均为M2.5，带5.5mm支撑套筒
W-Y型	20418-1-Y	螺钉头长4.5，总长10，内螺纹为#4-40UNC，外螺纹为M2.5
	20418-2-Y	螺钉头长4.5，总长12.5，内螺纹为#4-40UNC，外螺纹为M2.5
	20418-5-Y	螺钉头长5.5，总长14，内螺纹为#4-40UNC，外螺纹为M2.5
	20418-2D-Y	螺钉头长5.5，总长20，内螺纹为#4-40UNC，外螺纹为M2.5，带5.5支撑套筒

J18系列\J18附件系列\J18阳性螺纹锁紧组件

★ 阳性螺纹锁紧组件适用于固定型的J18低频焊接和J18压接系列产品。

★ 阳性螺纹锁紧组件可分为两个类型，一种是普通型阳性螺纹锁紧组件，普通型阳性螺纹锁紧组件直接安装在自由安装的J18系列产品上；另一种是“-B”型阳性螺纹锁紧组件，“-B”型阳性螺纹锁紧组件应与一体式金属电缆夹配合使用。

★ 阳性螺纹锁紧组件的螺纹有M2.5和#4-40UNC两种，分别适用于内螺纹为M2.5和#4-40UNC的阴性螺纹锁紧组件。

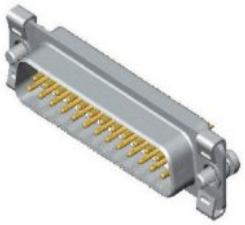
普通型阳性螺纹锁紧组件

20419、20419-Y、20419-C、20420、20420-Y、20420-C

产品立体图

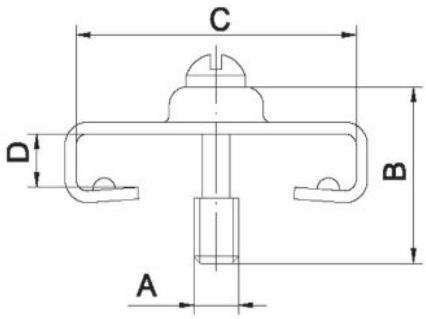


装产品前



装产品后

产品外形尺寸图



订货标志	A	B	C	D	备注
20419	M2.5	6.8	13	1.4	适用于J18E、J18A、J18B、J18C产品
20419-Y	#4-40UNC	6.8	13	1.4	
20419-C	M2.5	6	13	1.4	
20420	M2.5	6.8	16	1.4	适用于J18D产品
20420-Y	#4-40UNC	6.8	16	1.4	
20420-C	M2.5	6	16	1.4	

普通型阳性螺纹锁紧组件的使用要点

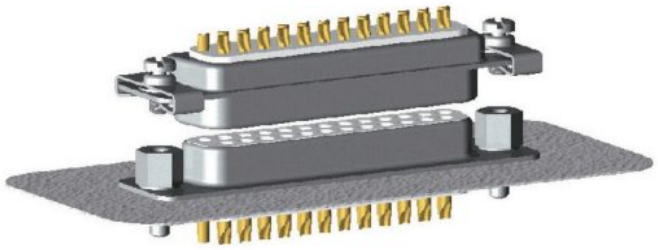
★ 直接安装在自由安装的J18系列产品上；

★ 内螺纹部分较薄弱，旋入螺钉时不宜用力过大或强性旋入。

J18系列\J18附件系列\J18阳性螺纹锁紧组件

普通型阳性螺纹锁紧组件的配用偶件

配用示意图



阳性螺纹锁紧组件的配用阴性螺纹锁紧组件

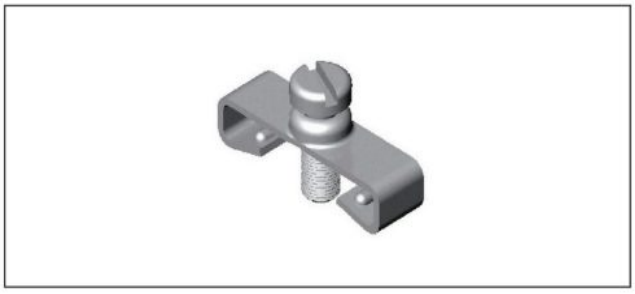
阳性螺纹锁紧组件代码	配用的阴性螺纹锁紧组件代码	阴性螺纹锁紧组件特性简述
20419、20420、20419-C、20420-C	20418-1	螺钉头长4.5mm，总长10mm，内、外螺纹均为M2.5
	20418-2	螺钉头长4.5mm，总长12.5mm，内、外螺纹均为M2.5
	20418-3	螺钉头长5.5mm，总长16mm，内螺纹为M2.5，外螺纹为M3
	20418-4	螺钉头长5.7mm，总长14mm，内螺纹为M2.5，外螺纹为M3
	20418-5	螺钉头长5.5mm，总长14mm，内、外螺纹均为M2.5
	20418-6	螺钉头长5.5mm，总长14mm，内、外螺纹均为M2.5，带1.5mm轴颈
	20418-7	螺钉头长5.5mm，总长16mm，内、外螺纹均为M2.5，带2mm轴颈
	20418-2B	螺钉头长5.5mm，总长16mm，内、外螺纹均为M2.5，带5.5mm支撑套筒
	20418-2C	螺钉头长5.5mm，总长18mm，内、外螺纹均为M2.5，带5.5mm支撑套筒
	20418-2D	螺钉头长5.5mm，总长20mm，内、外螺纹均为M2.5，带5.5mm支撑套筒
20419-Y、20420-Y	20418-1-Y	螺钉头长4.5，总长10，内螺纹为#4-40UNC，外螺纹为M2.5
	20418-2-Y	螺钉头长4.5，总长12.5，内螺纹为#4-40UNC，外螺纹为M2.5
	20418-5-Y	螺钉头长5.5，总长14，内螺纹为#4-40UNC，外螺纹为M2.5
	20418-2D-Y	螺钉头长5.5，总长20，内螺纹为#4-40UNC，外螺纹为M2.5，带5.5支撑套筒

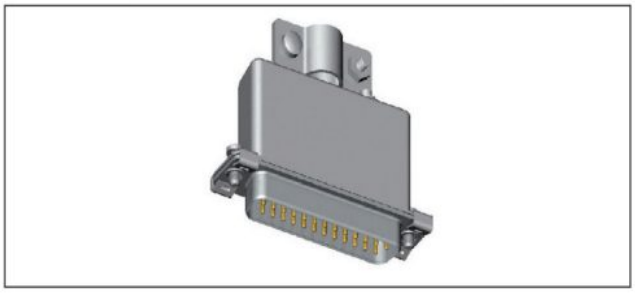
J18系列\J18附件系列\J18阳性螺纹锁紧组件

“–B”型阳性螺纹锁紧组件

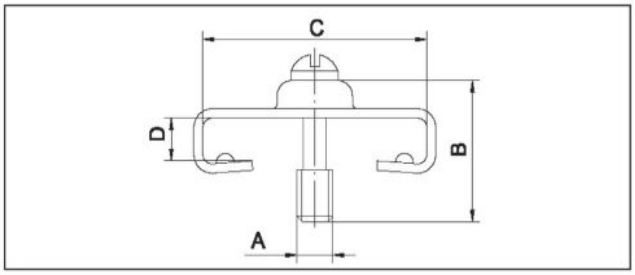
20419–B、20419–B–Y、 20420–B、20420–B–Y

配用示意图以20419–B为例





配用示意图以20419–B为例



订货标志	A	B	C	D	备注
20419–B	M2.5	6.8	13.5	1.8	适用于J18E、J18A、J18B、J18C产品，与一体式金属电缆罩配合使用
20419–B–Y	#4–40UNC	6.8	13.5	1.8	
20420–B	M2.5	6.8	16.5	1.8	适用于J18D产品，与一体式金属电缆罩配合使用
20420–B–Y	#4–40UNC	6.8	16.5	1.8	

“–B”型阳性螺纹锁紧组件的使用要点

★ 与一体式金属电缆夹配合安装在固定安装的J18系列产品上；

★ 内螺纹部分较薄弱，旋入螺钉时不宜用力过大或强性旋入。

“–B”型阳性螺纹锁紧组件的配用偶件

阳性螺纹锁紧组件应与一体式金属电缆夹配装后，再与阴性螺纹锁紧组件配合使用。配用示意图如下：



阳性螺纹锁紧组件的配用一体式金属电缆夹和阴性螺纹锁紧组件如下

阳性螺纹锁紧组件代码	配用的一体式金属电缆夹代码	配用的阴性螺纹锁紧组件代码
20419–B 20420–B	J18E–027(22) J18A–028(22) J18B–029(22) J18C–030(22) J18D–031(22)	20418–1、20418–2 20418–3、20418–4 20418–5、20418–6 20418–7、20418–2B 20418–2C、20418–2D
20419–B–Y 20420–B–Y	J18E–027(22) J18A–028(22) J18B–029(22) J18C–030(22) J18D–031(22)	20418–1–Y 20418–2–Y 20418–5–Y 20418–2D–Y

J18系列\J18附件系列\J18阴性螺纹锁紧组件

★ 阴性螺纹锁紧组件有多种规格，是根据用户不同的使用要求而特别设计的。

★ 阴性螺纹锁紧组件与固定或浮动安装的J18系列产品配合使用，用来将产品和安装面板固定在一

★ 阴性螺纹锁紧组件按结构分，可以分成三类：普通型阴性螺纹锁紧组件（20418-1、20418-2、20418-3、20418-4、20418-5、20418-1-Y、20418-2-Y、20418-5-Y）、带支撑套筒型阴性螺纹锁紧组件（20418-2B、20418-2C、20418-2D、20418-2D-Y）和带轴颈阴性螺纹锁紧组件（20418-6、20418-7）。

★ 普通型阴性螺纹锁紧组件常用于安装方式为固定或浮动安装的J18系列产品中、带支撑套筒型阴性螺纹锁紧组件常用于安装方式为直插印制电路板的J18系列产品中、带轴颈阴性螺纹锁紧组件常用于安装方式为板后安装的J18系列产品中。

普通型阴性螺纹锁紧组件

产品立体图



装入产品前

产品立体图



装入产品和安装板后

带支撑套筒型阴性螺纹锁紧组件

产品立体图



装入产品前

产品立体图



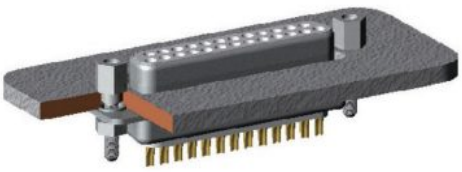
装入产品和安装板后

带轴颈阴性螺纹锁紧组件

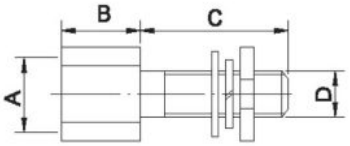
产品立体图



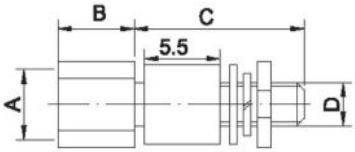
产品立体图



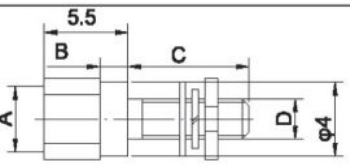
产品外形尺寸图



普通型阴性螺纹锁紧组件



带支撑套筒型阴性螺纹锁紧组件



带轴颈阴性螺纹锁紧组件

J18系列\J18附件系列\J18阴性螺纹锁紧组件

产品外形尺寸图

阴性螺纹锁紧组件类别	阴性螺纹锁紧组件代码	A	B	C	D
普通型阴性螺纹锁紧组件	20418-1	M2.5	4.5	5.5	M2.5
	20418-2	M2.5	4.5	8	M2.5
	20418-3	M2.5	5.5	10.5	M3
	20418-4	M2.5	5.7	8.5	M3
	20418-5	M2.5	5.5	8.5	M2.5
	20418-1-Y	#4-40UNC	4.5	5.5	M2.5
	20418-2-Y	#4-40UNC	4.5	8	M2.5
	20418-5-Y	#4-40UNC	5.5	8.5	M2.5
带支撑套筒型阴性螺纹锁紧组件	20418-2B	M2.5	5.5	10.5	M2.5
	20418-2C	M2.5	5.5	12.5	M2.5
	20418-2D	M2.5	5.5	14.5	M2.5
	20418-2D-Y	#4-40UNC	5.5	14.5	M2.5
带轴颈阴性螺纹锁紧组件	20418-6	M2.5	1.5	8.5	M2.5
	20418-7	M2.5	2	10.5	M2.5

阴性螺纹锁紧组件的使用要点

★ 阴性螺纹锁紧组件须与带有阳性螺纹的安装附件配和使用。

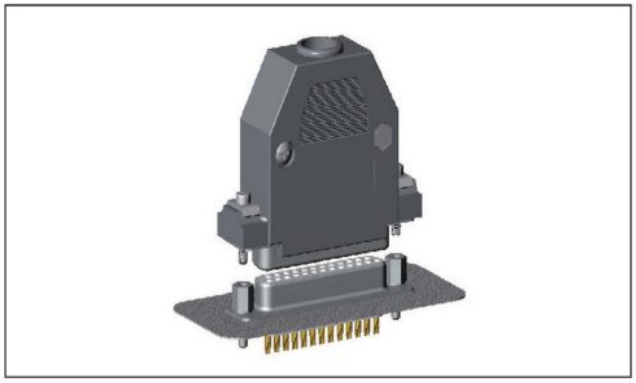
★ 各种阴性螺纹锁紧组件的适用安装方式并不一样，具体情况如下：

阴性螺纹锁紧组件类别	阴性螺纹锁紧组件代码	阴性螺纹锁紧组件的安装特点
普通型阴性螺纹锁紧组件	20418-1	适用于固定安装型产品板后安装方式和浮动安装型产品的板前安装方式，安装板厚度≤1
	20418-2	适用于固定安装型产品板后安装方式和浮动安装型产品的板前安装方式，安装板厚度≤1
	20418-3	适用于固定安装型产品的板前安装方式，安装板厚度≤4.5
	20418-4	适用于固定安装型产品的板前安装方式，安装板厚度≤2.5
	20418-5	适用于固定安装型产品的板前安装方式，安装板厚度≤2.5
	20418-1-Y	适用于固定安装型产品板后安装方式和浮动安装型产品的板前安装方式，安装板厚度≤1
	20418-2-Y	适用于固定安装型产品板后安装方式和浮动安装型产品的板前安装方式，安装板厚度≤1
	20418-5-Y	适用于固定安装型产品的板前安装方式，安装板厚度≤2.5
带支撑套筒型阴性螺纹锁紧组件	20418-2B	适用于直插印制电路板安装型产品，印制电路板厚度小于1
	20418-2C	适用于直插印制电路板安装型产品，印制电路板厚度小于2
	20418-2D	适用于直插印制电路板安装型产品，印制电路板厚度小于4
	20418-2D-Y	适用于直插印制电路板安装型产品，印制电路板厚度小于4
带轴颈阴性螺纹锁紧组件	20418-6	适用于固定安装型产品的板后安装方式，安装板厚度1.5~2
	20418-7	适用于固定安装型产品的板后安装方式，安装板厚度2~2.5

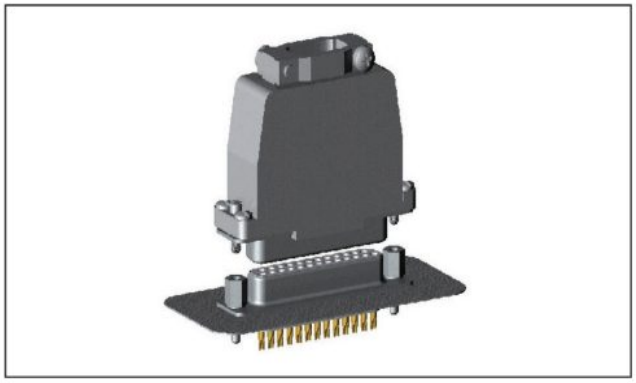
J18系列\J18附件系列\J18阴性螺纹锁紧组件

阴性螺纹锁紧组件的配用偶件

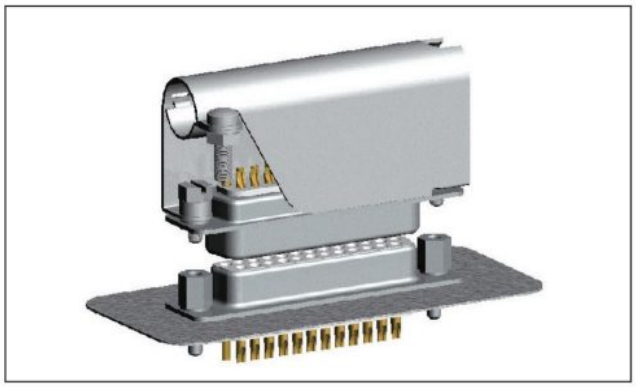
阴性螺纹锁紧组件与塑料线夹合件配用示意图



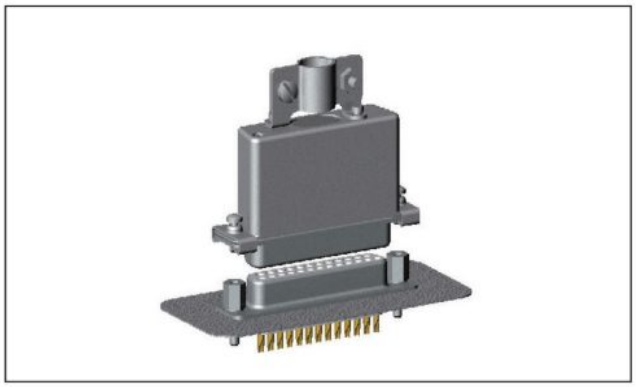
阴性螺纹锁紧组件与两体式电缆夹合件配用示意图



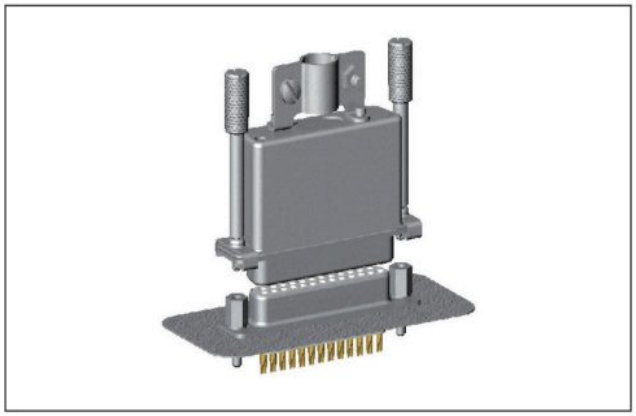
阴性螺纹锁紧组件与电缆夹组件配用示意图



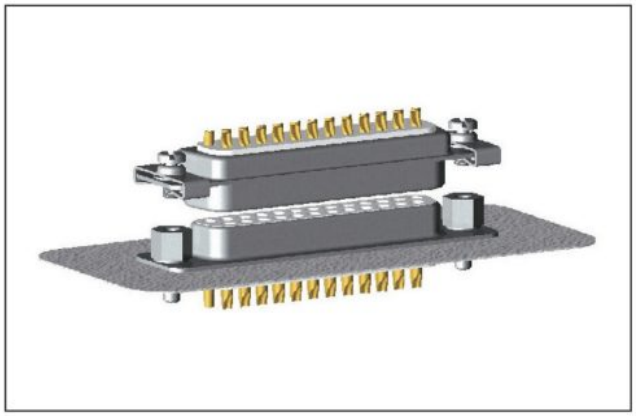
阴性螺纹锁紧组件与普通型一体式金属电缆夹及阳性螺纹锁紧组件配用示意图



阴性螺纹锁紧组件与W、W-Y型一体式金属电缆夹配用示意图



阴性螺纹锁紧组件与阳性螺纹锁紧组件配用示意图



J18系列\J18附件系列\J18阴性螺纹锁紧组件

阴性螺纹锁紧组件的配用阳性螺纹锁紧组件或其它安装附件如下：

阴性螺纹锁紧组件类别	阴性螺纹锁紧组件代码	配用的阳性螺纹锁紧组件或其它安装附件
普通型阴性螺纹锁紧组件	20418–1	塑料线夹合件 两体式电缆夹合件 电缆夹组件 W型一体式金属电缆夹 阳性螺纹锁紧组件（组件中的20419–C、20420–C应与20418–1、20418–2配用）
	20418–2	
	20418–3	
	20418–4	
	20418–5	
	20418–1–Y	W–Y型一体式金属电缆夹 阳性螺纹锁紧组件（仅限于20419–Y、20419–B–Y、20420–Y、20420–B–Y） –Y型两体式电缆夹合件
	20418–2–Y	
	20418–5–Y	
带支撑套筒型阴性螺纹锁紧组件	20418–2B	
	20418–2C	塑料线夹合件 两体式电缆夹合件 电缆夹组件 W型一体式金属电缆夹 阳性螺纹锁紧组件（仅限于20419、20419–B、20420、20420–B）
	20418–2D	
	20418–2D–Y	
带轴颈阴性螺纹锁紧组件	20418–6	塑料线夹合件 两体式电缆夹合件 电缆夹组件 W型一体式金属电缆夹 阳性螺纹锁紧组件（仅限于20419、20419–B、20420、20420–B）
	20418–7	

J18系列\J18附件系列\J18混装装卸工具

★ J18混装装卸工具用于装卸J18混装产品的特殊接触件，该装卸工具由顶出工具和拆卸工具两音殊接触件时，这两个工具应配合使用；

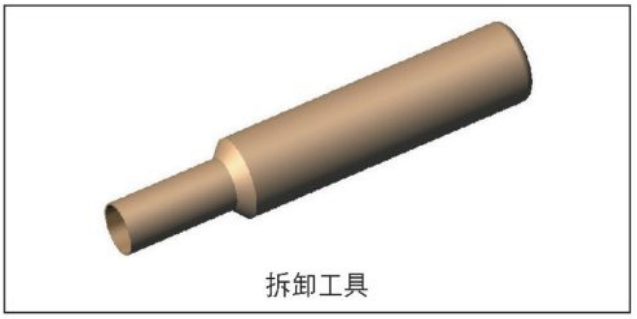
★ 装卸工具需要单独订货。

产品立体图



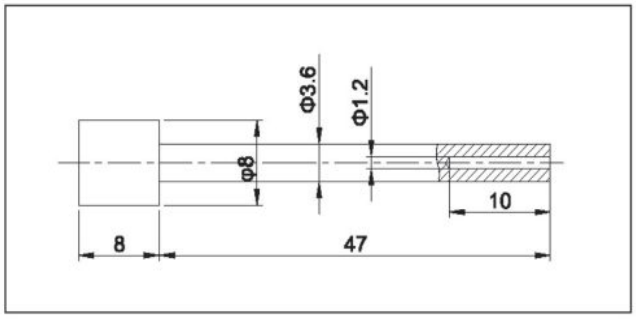
顶出工具

产品立体图

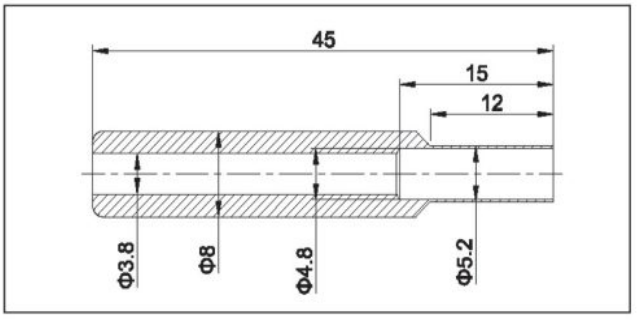


拆卸工具

产品外形尺寸图



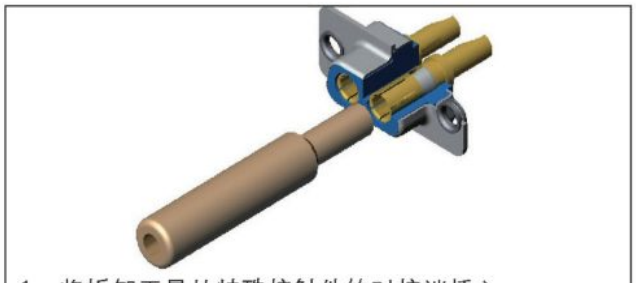
产品外形尺寸图



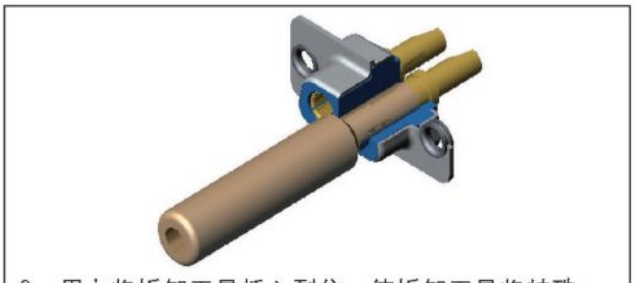
装卸工具的使用要点

★ 装卸工具是用铜材加工的，所以，装卸工具的强度有限，使用时，动作要轻而稳。

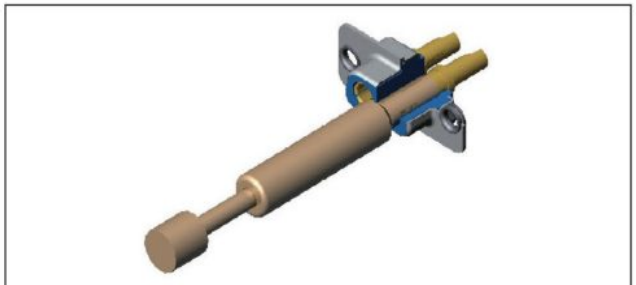
装卸工具的使用方法



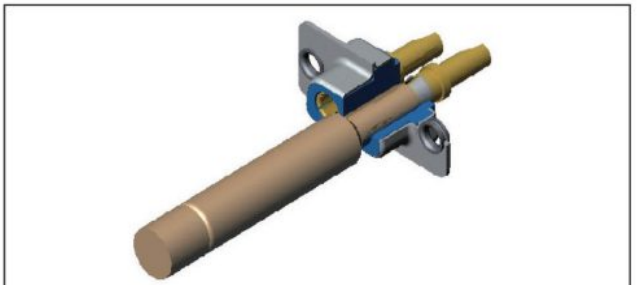
1、将拆卸工具从特殊接触件的对接端插入



2、用力将拆卸工具插入到位，使拆卸工具将特殊接触件上的锁紧环完全套住。



3、将顶出工具从拆卸工具的中心孔中插入



4、用力推顶出工具，直至特殊接触件被顶出

J18系列\J18系列产品安装开孔尺寸

★ J18低频系列产品的安装开孔尺寸按产品中接触件尾端型式的不同可分为两大类型："J18系列装型产品安装开孔尺寸"和"J18系列直插印制板安装、弯插印制板安装型产品安装开孔尺寸"。

★ J18混装产品，由于装入的特殊接触件不固定，只能给出基座开孔尺寸，按装入的接触件不同可分为："J18混装型不含低频系列产品基座开孔尺寸"和"J18混装型含低频系列产品基座开孔尺寸"。

★ 用户可根据实际使用需要自行确定产品的安装开孔尺寸。

★ J18混装系列产品中，Φd为特殊接触件尾端的直径。

J18固定安装、浮动安装型系列产品安装开孔尺寸

适用范围

1、J18低频系列

① J18固定安装型焊接系列、 ② J18浮动安装型焊接系列、 ③ J18固定安装型压接系列、

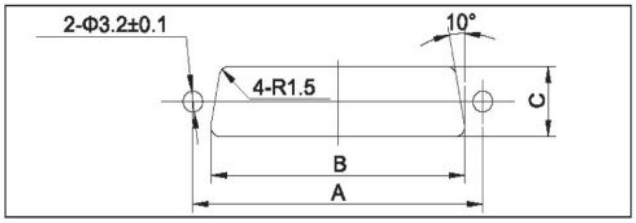
④ J18固定安装型绕接系列、 ⑤ J18浮动安装型绕接系列

2、J18混装系列

① J18混装固定安装型不含低频接触件系列、 ②J18混装浮动安装型不含低频接触件系列、

③ J18混装固定安装型含低频接触件系列、 ④J18混装浮动安装型含低频接触件系列

外壳型式外形开孔尺寸图



外壳型式外形开孔尺寸对照表

订货标志	A	B	C
J18E	25	19.5	11
J18A	33.3	27.7	11
J18B	47	41.5	11
J18C	63.5	57.9	11
J18D	61.1	55.9	14.4

J18低频直插印制板安装、弯插印制板安装型系列产品安装开孔尺寸

适用范围

① J18直插印制板系列、

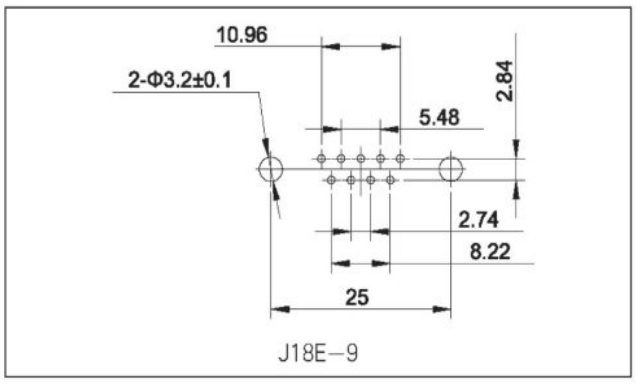
② J18分体式托板支架弯插印制板系列、

③ J18整体式托板支架弯插印制板系列、

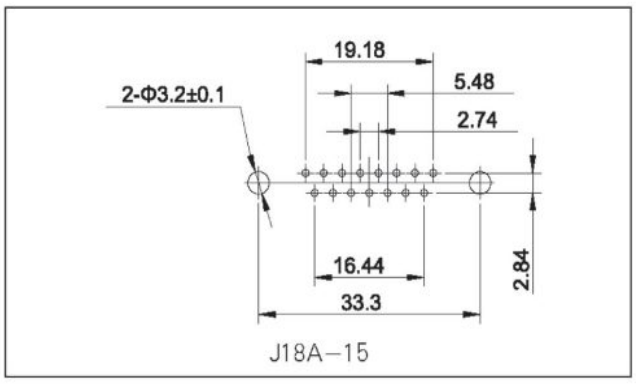
④ J18封闭式N型系列、

⑤ J18封闭式N1—C型系列（安装孔尺寸Φ3.2±0.1应改为Φ4+0.12 0）注：下列安装开孔尺寸直接适用于直插印制板系列；其他弯插系列中外壳安装孔位置与接触件间位置不适用，可参照具体的产品外形尺寸图。

安装开孔尺寸图



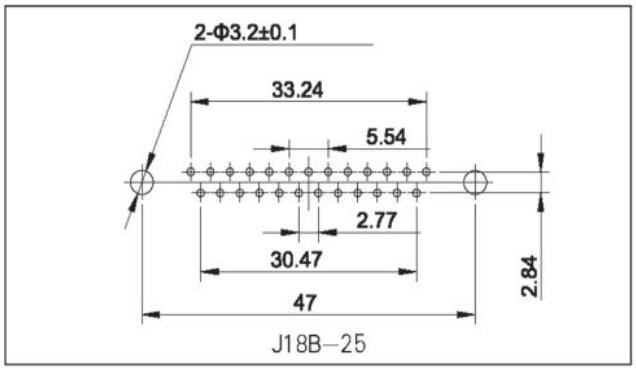
J18E—9



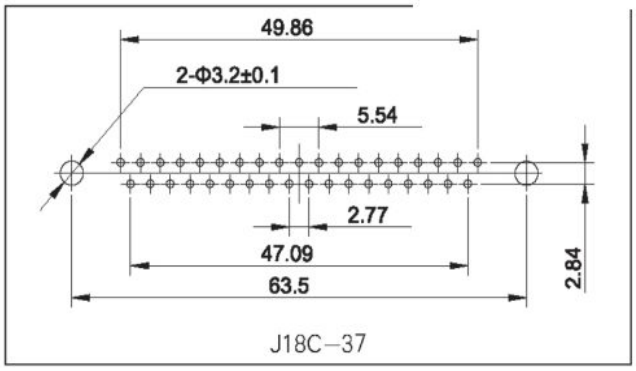
J18A—15

J产品安装开孔尺寸 （从针连接器对接端看）

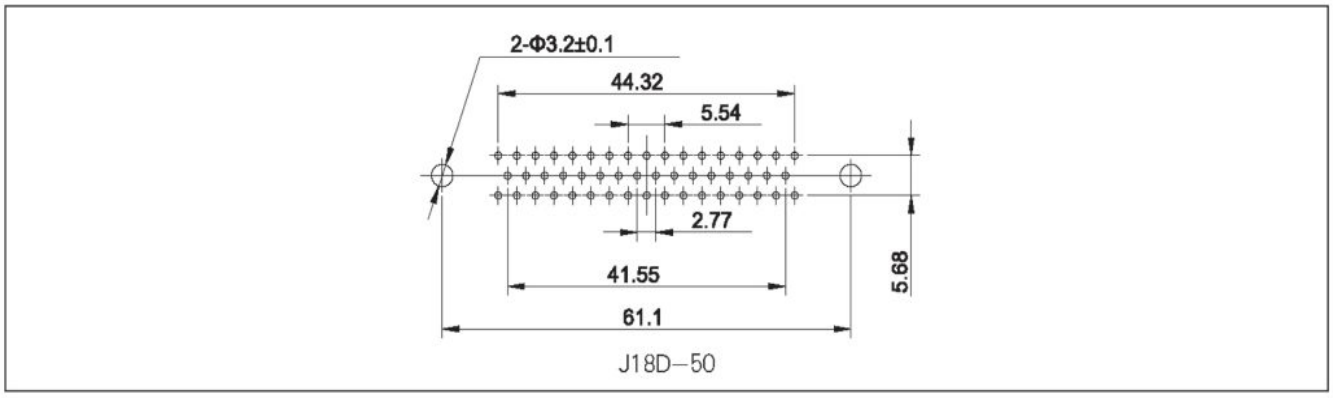
安装开孔尺寸图



J18B—25



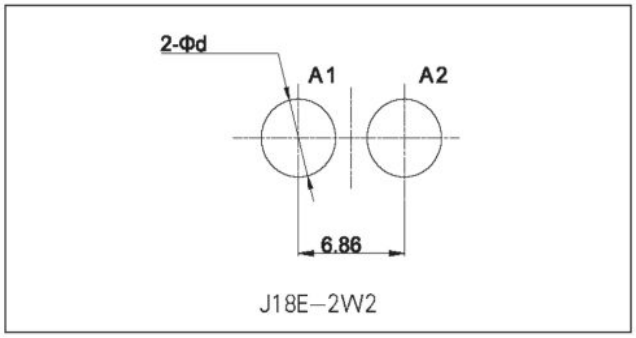
J18C—37



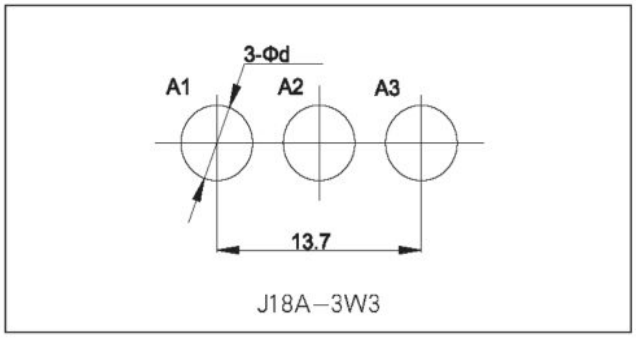
J18D—50

J18混装型不含低频系列产品基座孔位尺寸（由针连接器对接端看）

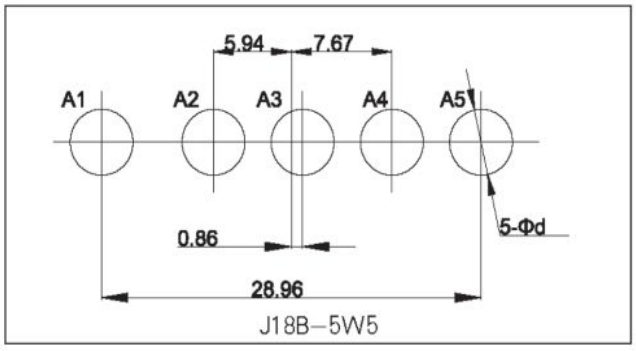
安装开孔尺寸图



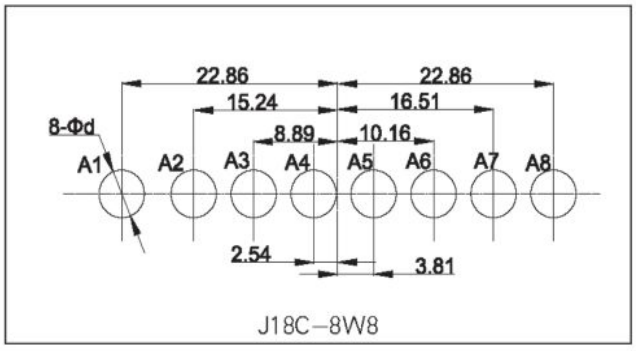
J18E—2W2



J18A—3W3



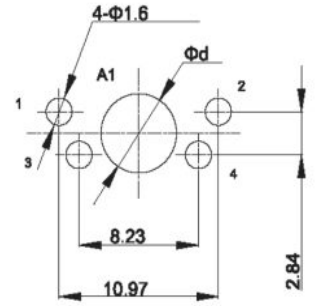
J18B—5W5



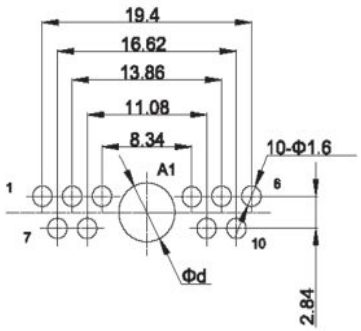
J18C—8W8

J系列产品基座孔位尺寸

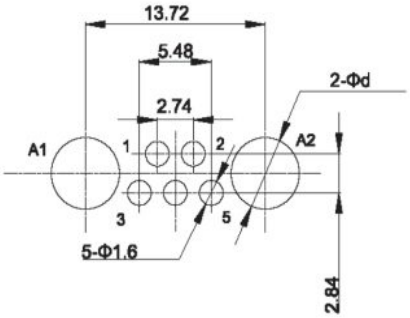
安装开孔尺寸图



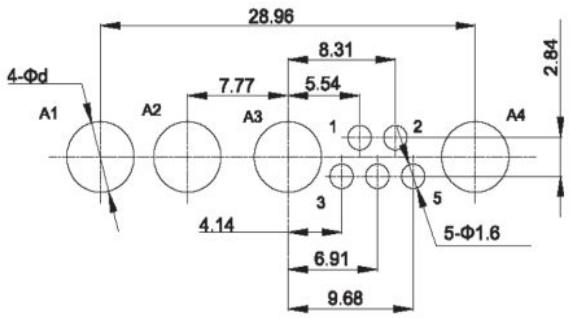
J18E—5W1



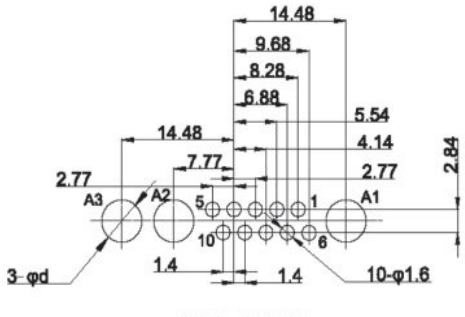
J18A—11W1



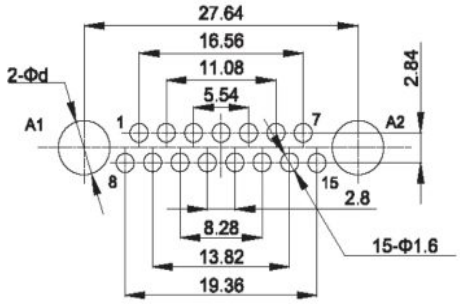
J18A—7W2



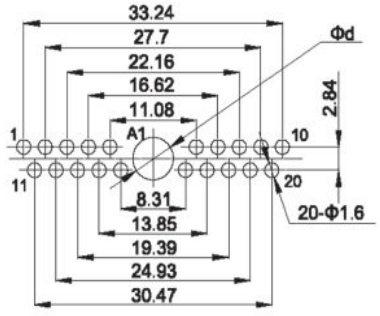
J18B—9W4



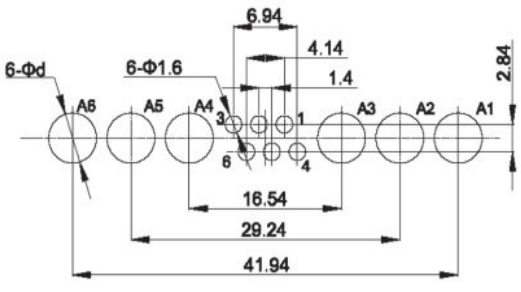
J18B—13W3



J18B—17W2



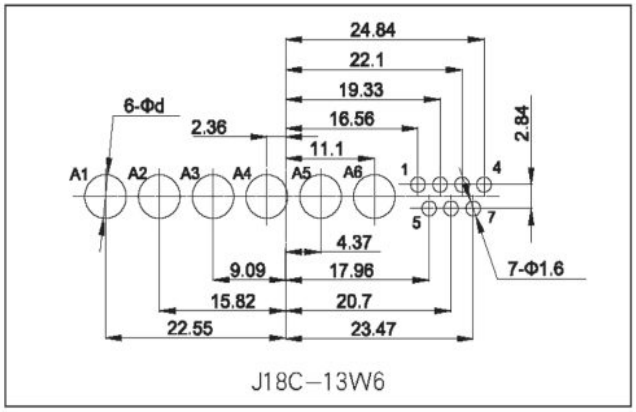
J18B—21W1



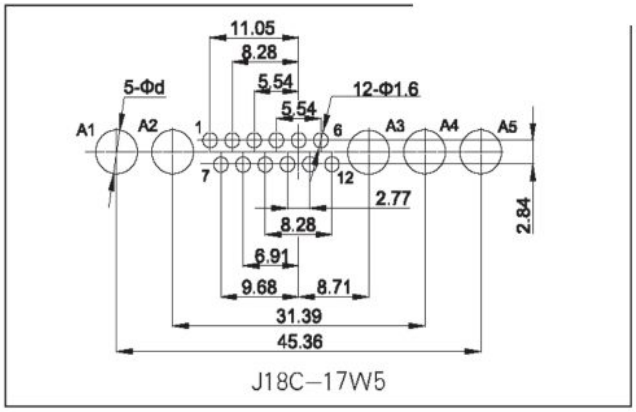
J18C—12W6

J系列产品基座孔位尺寸

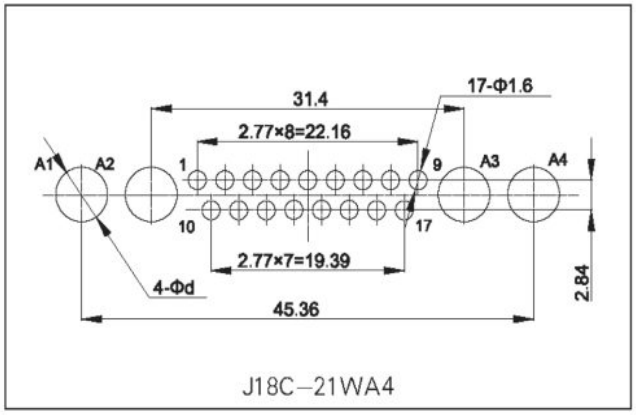
安装开孔尺寸图



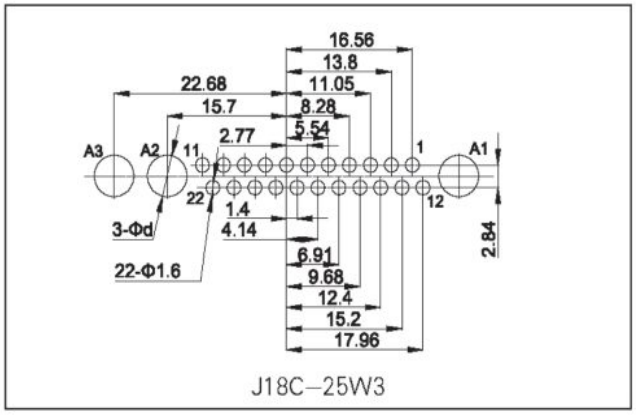
J18C–13W6



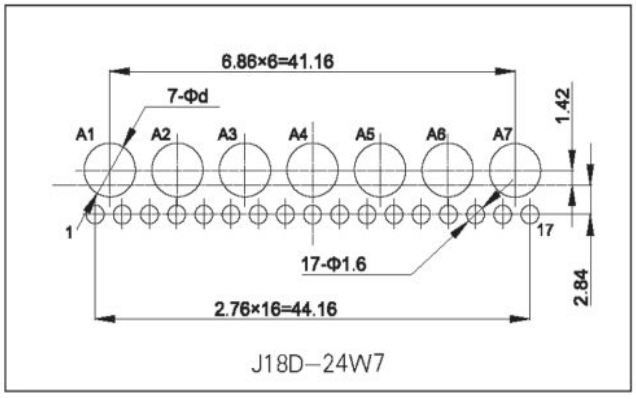
J18C–17W5



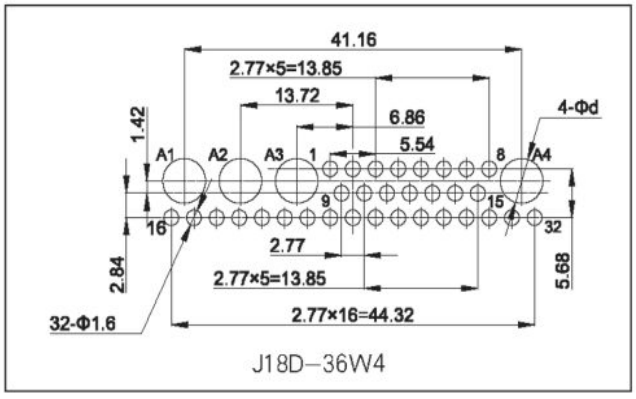
J18C–21WA4



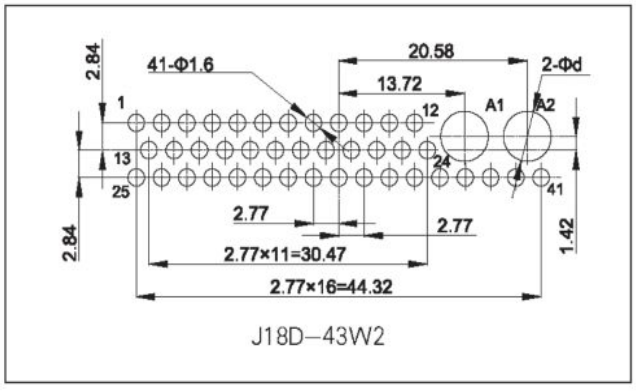
J18C–25W3



J18D–24W7



J18D–36W4



J18D–43W2

附加说明：

★ J18混装型系列产品安装开孔尺寸图中Φd是装入的特殊接触件尾端直径。

★ J18混装型系列产品安装开孔尺寸图中的孔位只是针连接器中接触件的孔位，不含相应外壳
的尺寸大小和安装开孔，对应的外壳安装开孔见“外壳型式外形开孔尺寸”。